



**SOLYON**

---

Tabla de resistencia a químicos



Algunas de los productos que pueden ser conducidos por los tubos de PVC Solyon.

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
VINAGRE		-	+/-
ACETONA	100	-	-
ACETATODE AMILO	100	-	-
ACETATODE BUTILO	100	-	-
ACETATODE ETILO	100	-	-
ACETATODE VINILO	100	-	-
ACIDOPARA BATERIAS		+	+
ACIDO ACETICO	10	+	+
ACIDO ACETICO	50	+	+/-
ACIDOBENZOICO	SAT.	+	-
ACIDOBORICO	SAT.	+	+
ACIDOBUTIRICO	SAT.	+/-	-
ACIDO CITRICO	SAT.	+	+
ACIDO CLORHIDRICO	10	+	+
ACIDO CLORHIDRICO	25	+	+/-
ACIDO CLORHIDRICO	32	+	-
ACIDO CLORHIDRICO	37	+/-	-
ACIDO CLORO SULFURICO		-	-
ACIDO CROMICO	SOLUC. CROM.	+/-	-
ACIDO FORMICO	10	-	+/-
ACIDO FORMICO	40	+	+/-
ACIDO FORMICO	50	+	-
ACIDO FORMICO	98	+	-
ACIDO FOSFORICO	30	+	+/-
ACIDO FOSFORICO	50	+	+/-
ACIDO FOSFORICO	85	+	+/-
ACIDO OLEICO	100	+	-
ACIDO OXALICO	10	+	+
ACIDO OXALICO	SAT.	+	-

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
ACIDO NITRICO	10	+	+
ACIDO NITRICO	25	+	+/-
ACIDO NITRICO	50	+	-
ACIDO NITRICO	70	+/-	-
ACIDO SALICILICO	SAT.	+	+
ACIDO SULFIDRICO	SAT.	+	-
ACIDO SULFURICO	10	+	+
ACIDO SULFURICO	25	+	+
ACIDO SULFURICO	50	+	+/-
ACIDO SULFURICO	70	+/-	-
ACIDO SULFURICO	96	-	-
ACIDO SULFUROSO	30	+	-
ACIDO TANICO		+	+
ACIDO TARTARICO	SAT.	+	+
AGUA COMUN		+	+
AGUA DESMINERALIZADA		+	+
AGUA DESTILADA		+	+
AGUA DEMAR		+	+
AGUA CLORADA	CONC.	+/-	-
AGUA OXIGENADA	25 VOL.	+	+
AGUA REGIA		-	-
ALCOHOL AMÍLICO		+/-	-
ALCOHOL BUTÍLICO		+/-	-
ALCOHOL ETÍLICO	15	+	+
ALCOHOL ETÍLICO	50	+	+/-
ALCOHOL ETÍLICO	96	+/-	-
ALCOHOL METÍLICO	10	+	+
ALCOHOL METÍLICO	50	+/-	-
ALCOHOL METÍLICO	100	-	-

Algunas de los productos que pueden ser conducidos por los tubos de PVC Solyon.

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
BENZOALDEIDO	100	-	-
FORMALDEIDO	40	+	-
ALUMBRE	SAT.	+	+
CLORURODE ALUMINIO	SAT.	+	+
SULFATODE ALUMINIO	SAT.	+	+
ALMIDÓN		+	
AMONIACO ACUOSO	CONC.	+	+/-
AMONIACO GASEOSO		+	-
AMONIACO LÍQUIDO		+	+/-
ACETATODE AMONIO	SAT.	+/-	-
BICARBONATODE AMONIO	SAT.	+	+
CARBONATODE AMONIO	SAT.	+	+
CLORURODE AMONIO	SAT.	+	+
FOSFATODE AMONIO	SAT.	+	+
NITRATODE AMONIO	SAT.	+	+
SULFATODE AMONIO	SAT.	+	+
ANHIDRIDO ACETICO		-	-
ANHIDRIDO SULFUROSO	SECO	+	+
ANHIDRIDO SULFUROSO	HUMEDO	-	-
ACETATODEAMILO		-	-
ANILINA		-	-
BAÑO DE REVELADOFOTOGRAFICO		+	+
SAL DE BARIO		+	+
NAFTA COMUN		+/-	
NAFTA SUPER		+/-	
BENCENO		-	-
ASFALTO		+/-	-
BROMO GASEOSO		-	-
BROMO LÍQUIDO		-	-

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
BUTANO LÍQUIDO		-	-
GAS BUTANO		+	-
CLORATODE CALCIO		+	+
CLORURODE CALCIO		+	+
HIDRATODE CALCIO		+	+
HIPOCLORITODE CALCIO		+	+
NITRATODE CALCIO		+	+
DIOXIDODE CARBONO	PAR	+	+
SULFURODE CARBONO		-	-
MONOXIDODE CARBONO	PAR	+	+
TETRACLORURODE CARBONO		-	-
ALQUITRAN		+/-	-
CERA PARA PISOS		+	-
KEROSENE		+/-	-
CICLOHEXANO		+	-
CICLOHEXANOL		+	-
CICLOHEXANONA		+	-
CLOROBENCENO		+	-
CLOROFORMO		+	-
CLORO EN GAS HUMEDO	10	+/-	-
CLORO EN GAS HUMEDO	100	-	-
CLORO EN GAS SECO	10	+	+/-
CLORO EN GAS SECO	100	+	+/-
CLORO LÍQUIDO		-	-
CRESOL		-	-
SALES DE CROMO		+	+
DECAHIDRONAFTALINA	SAT.	-	-
DEXTRINA		+	+
DEXTROSA		+	+

Algunas de los productos que pueden ser conducidos por los tubos de PVC Solyon.

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
DDETERSIVOS		+	+
DICLOROBENCENO	TODOS	+	+
DIMETHYLAMINA		-	-
DIMETHYLFORMADHEIDO		-	-
DIONAXE		-	-
EMULSIONANTES		+	+
EMULSION DE PARAFINA		+	+/-
HEPTANO		+/-	-
HEXANO		+/-	-
ETER ETILICO		-	-
CLORURODE ETILO		-	-
CLORURODE ETILENO		-	-
CLORURO FERRICO		+	+
SULFATO FERRICO	SOL. SAT.	+	+
SULFATO FERROSO	SOL. SAT.	+	+
SAL FERRICA	SOL. SAT.	+	+
GAS OIL		+/-	-
GLICERINA		+	+
GLICERINA	10	+	+/-
GLICOL	90	+	+
GLICOL	10	+	+/-
GLUCOSA	60	+	+
HIDROQUINONA	SAT.	+	-
ISOCTANO	SAT.	+/-	-
YODO		-	-
LANOLINA	SOL K2	+/-	-
LICORES		+	+/-
BORURODEMAGNESIO		+	+
CLORURODEMAGNESIO	SOL. SAT	+	+

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
CARBONATODEMAGNESIO	SOL. SAT	+	+
HIDRATODEMAGNESIO	SOL. SAT	+	+
SULFATODEMAGNESIO		+	+
SAL DEMAGNESIO		+	+
SAL DEMANGANESO		+	+
MELAZA		+/-	-
SAL DEMERCURIO		+	+
METILAMINA		-	-
METYLETILCETONA		-	-
CLORURODEMETILENO		-	-
CLORURODEMETILO		-	-
MEZCLA DE CROMO		-	-
NAFTA		*/-	-
NAFTALINA		-	-
SAL DE NIQUEL		+	+
ACEITEMINERAL		-	-
GRASAS ANIMALES		-	-
ACEITE DE LINO		*/-	-
ACEITE PARAFINADO		*/-	-
ACEITE DE PINO	10	*/-	-
ACEITE DE SOJA	100	*/-	-
ACEITE P/ TRANSFORMADORES	10	*/-	-
ACEITE VEGETAL	100	*/-	-
ACEITE SAE 20		*/-	-
ACEITE ASTM 1		*/-	-
ACEITE ASTM 2		*/-	-
ACEITE ASTM 3		*/-	-
OZONO		+	+
PARAFINA	FUNDIDA	+/-	+

Algunas de los productos que pueden ser conducidos por los tubos de PVC Solyon.

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
PERCLOROETILENO		-	-
PETROLEO		+/-	
PIRIDINA		+	-
PLASTIFICANTES		+	-
BICROMATO DE POTASIO	SAT.	+	+/-
BROMURO DE POTASIO	SAT.	+	+
CARBONATODE POTASIO	SAT.	+	+
CLORURO DE POTASIO	SAT.	+	+
CLORATO DE POTASIO	SAT.	+	+/-
CROMATO DE POTASIO	SAT.	+	+
FLUORURO DE POTASIO	SAT.	+	+
FOSFATO DE POTASIO	SAT.	+	+
HIDRATO DE POTASIO	10	+	+
HIDRATO DE POTASIO	25	+	+/-
HIDRATO DE POTASIO	50	+/-	-
IODURO DE POTASIO	SAT.	+	+
NIRATO DE POTASIO	SAT.	+	+
PERMANGANATO DE POTASIO	SAT.	+	+/-
SULFATO DE POTASIO	SAT.	+	+
PERSULFATO DE POTASIO	SAT.	+	+
PROPANO LIQUIDO		+/-	-
CLORURO DE COBRE		+	+
SULFATO DE COBRE		+	+
SOLUCION JABONOSA	SAT.	+	+
BICARBONATO DE SODIO	SAT.	+	+
BISULFITO DE SODIO	SAT.	+	+
CARBONATO DE SODIO	25	+	+
CLORATO DE SODIO	SAT.	+	+/-
CLORURO DE SODIO	SAT.	+	+

PRODUCTO CONCENTR.	MAX %	A 20°C	A 60°C
FOSFATO DE SODIO	10	+	+
HIDRATO DE SODIO	25	+	+
HIDRATO DE SODIO	40	+/-	+/-
HIDRATO DE SODIO	10	+/-	/
HIPOCLORITO DE SODIO	SAT.	+	+
NITRATO DE SODIO	SAT.	+	-
PERBORATO DE SODIO	SAT.	+	-
SULFATO DE SODIO	SAT.	+	+
SULFITO DE SODIO	SAT.	+	+
TIOSULFATO DE SODIO	SAT.	+	+
CLORURO DE ESTAÑO	SAT.	+	+
JUGOS CITRICOS		+	+
TETRACLORURO DE CARBONO		-	-
TETRACLOROETANO		-	-
TETRAHYDROFURANO		-	-
ACEITEMINERAL		-	-
TINTURA DE YODO		-	-
TIOPHENE		-	-
TOLUENO		-	-
TRICLOROETILENO	SAT.	-	-
UREA	25%	+	+/-
VINOS		+	+
SAL DE ZINC		+	+
XILOL		-	-